

Link zum Produkt: <https://modellerc.de/tkanina-szklana-160-gm2-msp-p-2614.html>

## Tkanina szklana 160 g/m2 - MSP

|               |                   |
|---------------|-------------------|
| Preis         | <b>2.42 Euro</b>  |
| Listenpreis   | <b>MSPG-00160</b> |
| Produzentcode | <b>MSPG-00160</b> |
| EAN-Code      | <b>20099935</b>   |

### Produktbeschreibung

Wysokiej jakości tkanina szklana zastosowania modelarskiego wyprodukowana przez firmę MSP. **Charakterystyka:**

- **Arkusz o gęstości 160 g/m2**
- Tkanina o dużej wytrzymałości
- Stworzona do użytku z żywicami epoksydowymi (zalecana żywica Epidian 53 oraz utwardzacz Z-1)
- Podatna na malowanie (lakiery poliuretanowe, akrylowe, nitro lub olejne)
- Stosowana do wzmacniania miejsc narażonych na przeciążenia, laminowania

Zastosowanie - w modelarstwie lotniczym i skutniczym. Przy laminowaniu stosuje się różne rodzaje i ilość warstw tkanin w zależności od potrzeb wytrzymałościowych wykonywanego elementu. Tkaniny lub maty przesycamy pędzlem o twardym włosie nie pozostawiając miejsc nieprzesyconych oraz pęcherzy powietrza. Laminowanie wykonujemy żywicą EPIDIAN 53 zmieszaną z utwardzaczem Z-1 w proporcji 10 części wagowych żywicy i 1 część wagowa utwardzacza (lub objętościowo 8 części żywicy i 1 część utwardzacza.) Nie wyklucza się stosowania innych żywic. Przy laminowaniu w formach powierzchnię należy posmarować rozdzielnikiem (np. woskowym), który po wyschnięciu tworzy warstwę rozdziłającą i umożliwia wyjęcie wyrobu laminatowego. Czas utwardzania laminatu z zastosowaniem EPIDIANU 53 wynosi w temp. 18-20C około 24 godz. Całkowitą wytrzymałość laminat uzyskuje po 7 dniach. Powierzchnię utwardzonego laminatu można malować lakierami poliuretanowymi, akrylowymi, nitro lub olejnymi. Przed malowaniem powierzchnię należy odtłuścić przez użycie denaturatu, rozpuszczalnika nitro lub starcie cienkiej warstwy papierem ściernym i odpyleniem. Oznaczenie producenta: MSPG-00160